

武汉宝钢制罐有限公司管理文件

文件编号：WHBGZG/W07.07

第 1 版

签发：罗志前

品检仪器操作程(003)

1 仪器编号： WHC-QC-003

2 仪器名称： 罐底拱耐压仪

3 仪器型号： DRT-1000-CP-206

4 操作方法

4.1 打开防护罩，轻轻的将罐套在夹具上，盖好防护罩

4.2 开始测量时按“测试”，当罐子被夹具夹紧并密封好，开始充压。

4.3 当测试完成后，压力下降夹具打开，最后罐变形压力会显示出来，如果夹具没打开就需要重新测量。

4.4 检测完成后，显示屏将显示罐耐压的最大值

4.5 测量完成后，键“Clear” and “Save” 亮起来。现在你可以决定是否要保存或删除结果。如果你选择保存，按“Save”，如果清除按“Clear”。只有在决定作出清除或者保存后，才可以进行下次测量。

4.4 测试完成后，打开安全罩，取出测试罐。

5 注意事项：

5.1 外部压力范围为 140 ± 5 psi；

5.2 O型圈要经常涂加凡士林，使其保持光滑。

5.3 测试时，防护罩一定要关闭（拉到最左端，以便压下安全阀），否则不能正常测试。

5.4 按“夹具气缸开按钮”前，再次确定装置的气压为零，否则装置内部的压力会把

罐体喷射出，容易造成事故。

5.5 如果测试过程中因断电等原因造成测试压力没有释放，可以用气源管插入“校准端口”释放压力。

校正方法：

6.1 把校准压力表接在仪器后的管夹上。开始测量时，按“测试”键。当压力低于 0.5bar 时，两表压力可能有出入，如果读数差别超过满量程的 3%时，需校正，校正全部自动完成

6.2 把罐放入关闭保护罩

6.3 将钥匙右转，进入设定模式

6.4 按“Setup”键 2 次，直到 device-version 出现在显示屏上

6.5 按“Gauge”键。（这是没有亮!）

6.6 第一次显示,,sensor without any load “。设定 0 点

6.7 . 按“Gauge” 键，输入一个值如 7.5bar 罐开始加压，压力通过仪器后的阀门调整。

6.8 用+、-调整显示屏压力直到与校正压力表值相同，完成后，按“Gauge” 接受此值，显示屏会显示实际值

6.9 再次按“Gauge” :你有 3 个选择

a) 保存校正按“Save” 键

b) 重复校正按<<

c) 退出校准按“Clear” .

6.10 保存后，按“Clear”键 2 次，并把钥匙转回到正常的位置，拆下校准仪，关闭并锁好校正检修门，恢复设备至正常操作状态，打开保护罩，拿掉测试罐，校准就

结束了

7 设置

将钥匙扭向右边按设置键可设置“峰值设定”“测量上限”“减压时间”“数据输出”等

8 安全维修保养

- 8.1 经常给空气三联件加 6# 润滑油，及时排除空气三联件中水分；
- 8.2 密封圈经常涂抹凡士林，每天用抹布清洁仪器，防止生锈；
- 8.3 操作时一定要保证防护罩已关好，带好手套防止割伤；
- 8.4 定期检查气压系统气密性；
- 8.5 定期检查保护装置，遮盖及所有连接部位。