

武汉宝钢制罐有限公司管理文件

文件编号：WHBGZG/W07.07

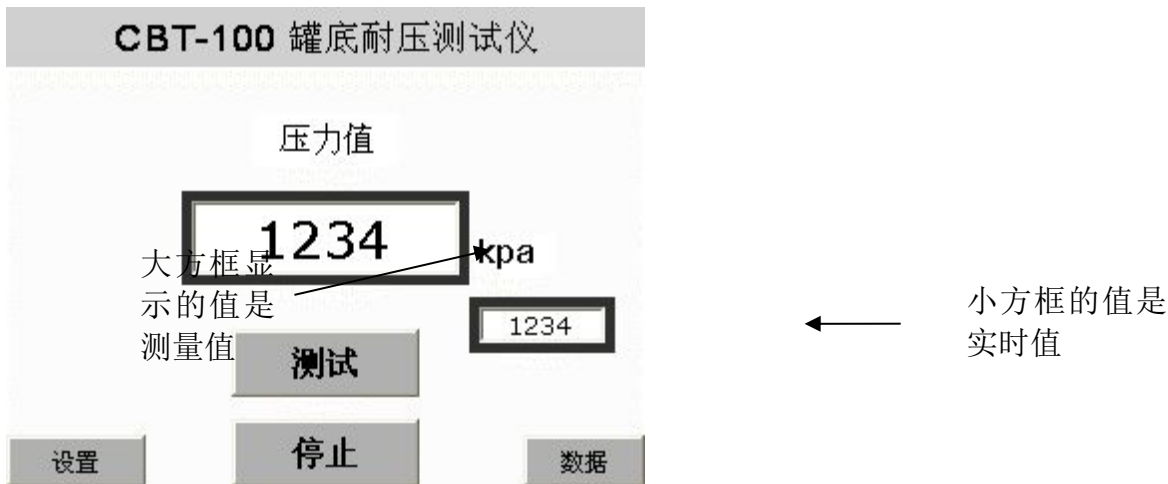
第 1 版

签发：罗志前

品检仪器操作规程（004）

- 1 仪器编号： WHC-QC-004
- 2 仪器名称： 罐底拱耐压检测仪
- 3 仪器型号： CBT-100
- 4 操作方法

4.1 接通电源，打开电源开关，自检完成，触摸屏进入测试界面。



界面中大方框显示的值是测量值，测量时会把峰值锁定。小方框的值是实时值，实时显示装置里面压力。

4.2 接通气源，把待检测罐体放在测试模具头上，用力向下压使罐口压紧模具头(罐安装困难时,可涂少许润滑油到模具头的O形圈)，按下“夹具气缸关按钮”，关上防护罩，按“测试按钮”，按一定的速率对罐体加压直到罐底变形，峰值被锁定，仪器自动打开减压阀减压，待仪器的压力降为零后，拉开防护罩，按“夹具气缸开按钮”打开罐体夹具取出罐体，测试完成。

4.3 在测试过程中，按“停止”按钮，仪器马上停止加压，减压阀自动打开，测试停

止。

注意：

测试时，防护罩一定要关闭（拉到最左端，以便压下安全阀），否则不能正常测试。

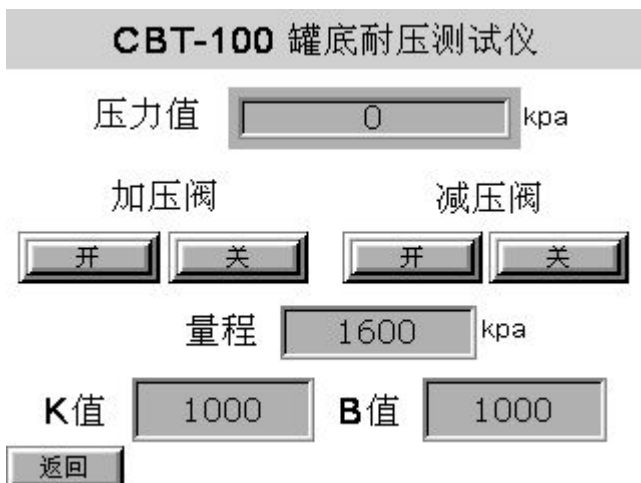
按“夹具气缸开按钮”前，再次确定装置的气压为零，否则装置内部的压力会把罐体喷射出，容易造成事故。

如果测试过程中因断电等原因造成测试压力没有释放，可以用气源管插入“校准端口”释放压力。

5 校准设置

5.1 把放罐体的夹具头扭出来，换上校准用的夹具头。在仪器右侧设有校准端口，该端口已经与仪器内部加压部分连通，校准仪表（需要另外订购）直接连接该端口上就能检测到仪器的压力。

5.2 按设置键输入密码 8 个 1 按 ENTER 键，在触摸屏上进入到校准设置界面：



5.3 在校准界面中，有压力的实时值，用来与校准压力表作对比。

5.4 校准步骤：

5.4.1 先把气源的进气阀调至关闭状态。

5.4.2 按加压阀的“开”按键，打开加压阀。

5.4.3 用手慢慢打开进气阀，就可以调节压力，调节到所需的校准压力。

5.4.4 将显示的值与校准表的值作对比，如果发现有偏差，可以用 K 值和 B 值修正

$$\text{显示值} = K \times \text{测量值} + B ;$$

其中： K 值是斜率修正， B 值是截距修正。

校准完毕后，把加压阀关闭，打开减压阀，待压力降为零后，再关闭减压阀。

注意：

校准完毕后，一定要确保加压阀和减压阀都是关闭的。否则不能进行正常的测试。
量程是压力传感器的量程，出厂时已设置好。配不同的压力传感器时才需要调整该值。

7 安全维修保养

7.1 经常给空气三联件加 6# 润滑油，及时排除空气三联件中水分；

7.2 密封圈经常涂抹凡士林，每天用抹布清洁仪器，防止生锈；

7.3 操作时一定要保证防护罩已关好，带好手套防止割伤；

7.4 定期检查气压系统气密性；

7.5 定期检查保护装置, 遮盖及所有连接部位；