

# 武汉宝钢制罐有限公司管理文件

文件编号：WHBGZG/W07.07

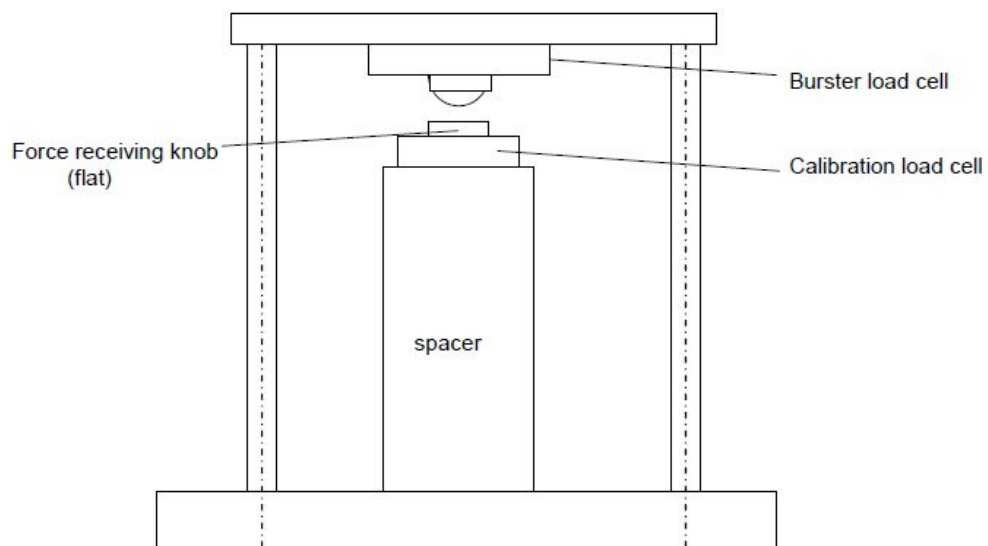
第 1 版

签发：罗志前

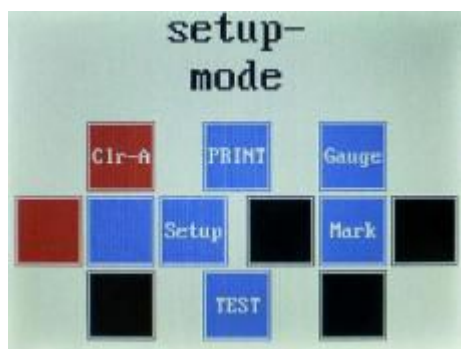
---

## 品检仪器操作规程(001)

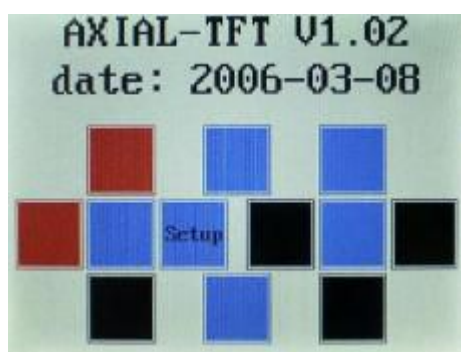
- 1 仪器编号： WHC-QC-001
- 2 仪器名称： 罐轴向耐压检测仪
- 3 仪器型号： AXL-0500-032
- 4 测量步骤：
  - 4.1 . 选择合适的衬垫和罐一起放在仪器上面
  - 4.2 按“测试”键开始测量。控制下托板的磁力阀打开，显示器显示目前的压力和时间. 再一次按“TEST”键测量将停止, 否则, 将直至测量终止
  - 4.3 所显示的数据是罐的最高轴向耐压。
  - 4.4 储存数据按“Save”或清除数据按下“Clear”键。如果需要，在保存之前按“Mark”可更改单位。
5. 注意事项： 外部压力最大为 150psi。
6. 校正步骤： 进行校正需要专用的校准仪和挡环，校正由软件完成
  - 6.1 把校准仪放在下托上。可用挡环调节距离，确保校正仪受力。
  - 6.2 保证把手表面平直。看下面的草图



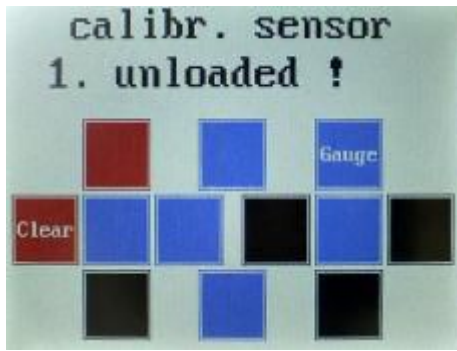
6.3 键盘钥匙右旋，进入保护模式



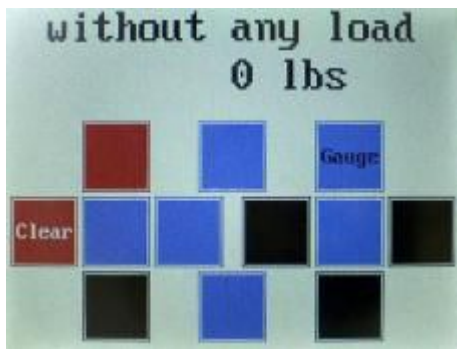
6.4 按 Setup 键 2 次, 直到显示: 软件的版本



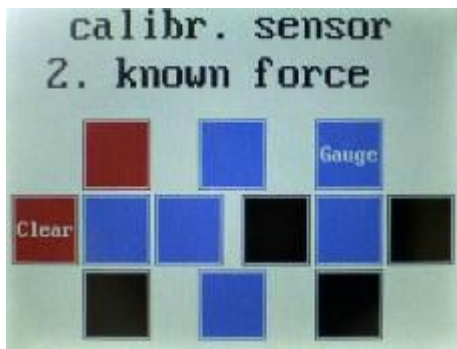
6.5 按,,Gauge “(此时未亮)。显示屏短暂闪亮



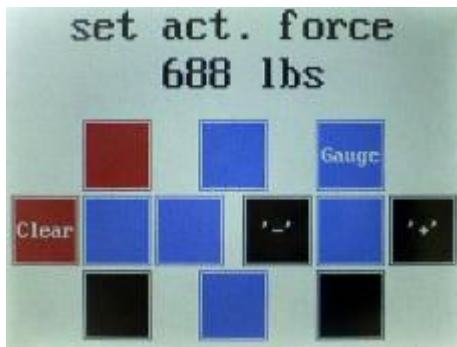
然后显示以下信息：



6.6 按“Gauge”一次转到 0 点显示： 显示屏短暂显示



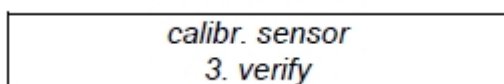
6.7 显示一个值，通过调节仪器后面的空气压力阀，设定一个接近满量程 500Kg 的值



键 Gauge”闪烁，键 Clear”，“+”，and “-”亮起，通过“+ “ or “- “ 调显示值

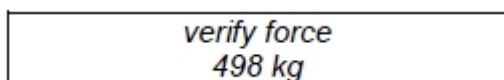
6.8 显示值必须与校正值一样，通过调整空气压力阀和“+” or “-” 调整

6.9 当两数值相同时，按“Gauge”键一次，短暂显示如下



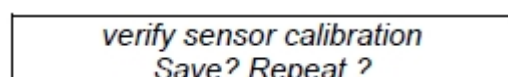
calibr. sensor  
3. verify

持续显示:



verify force  
498 kg

6.10 仪器排空，下托板下降，按“Gauge”一次。显示屏会询问你是否接受校正结果



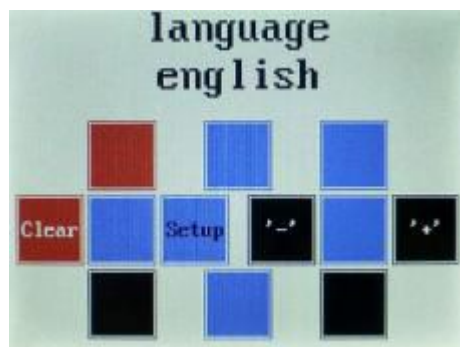
verify sensor calibration  
Save? Repeat ?

∅ 按“Save”保存校准结果。

∅ 按“Clear”不保存退出。

∅ 按“Gauge” 重复校正过程

6.11 如果退出校正后，会显示如下信息，显示器显示:



6.12 按 Clear 结束校正，校正完成，校正完后记住打开仪器后压力阀。

## 6.7 设置

将钥匙扭向右边按设置键可设置“峰值设定”“测量上限”“减压时间”“数据输出”

## 7 安全维护

7.1 检测时罐需安放在槽内；

7.2 定期给导轨轴承加黄油润滑；

7.3 定期检查气路及其组件有否裂纹、泄漏和磨损等；

7.4 定期检查电器部分线路连接情况。

7.5 保持设备清洁干燥，及时清除油渍。