

武汉宝钢制罐有限公司管理文件

文件编号：WHBGZG/W07.07

第 1 版

签发：罗志前

品检仪器操作规程(006)

- 1 仪器编号： WHC-QC-006
- 2 仪器名称： 罐子前段检测系统
- 3 仪器型号： FMD-200



4 操作方法

4.1 WTG-100 罐身壁厚测定仪操作方法

4.1.1 开机：

4.1.2 调零：下压手柄，使上测头升高，再松开手柄，使上测头下降，确保上测头与下测头接触。按住千分表 ZERO（调零）键 1 秒以上，将千分表调零；

4.1.3 下压手柄，使上测头升高，将罐放入测量定位圆柱，再松开手柄，使上测头下降，确保上测头压住罐身。读取千分表数值，就是罐身壁厚。

4.1.4 下压手柄，使上测头升高，将罐取出。

注意：对于数显千分表，如果要转换读数的正负值，可以按千分表正负值的转换按键（+/-键）。

测量直身 2 片罐前端壁厚时使用的辅助定位结构

(如下图,可测前端壁厚)



手柄

上测头

4.2 BDG-100 底拱深度测定仪操作方法



4.2.1 开机（按 DATA 键开机，按 MODE 键选择单位 mm，按 SET 键显示数字后，按 SET 键显示“+××××.××”时，再按住 SET 键直到+号开始闪烁，按 MODE 键改变数字，按 SET 键移动闪烁光标，直到所有数字和标准棒上的数字相同时，按 SET 键两次，取下标准棒，进入测量状态）：

4.2.2 调零：将调零校准块放在测量平台，压紧。按住表 ZERO（调零）键 1 秒以上，将表调零；

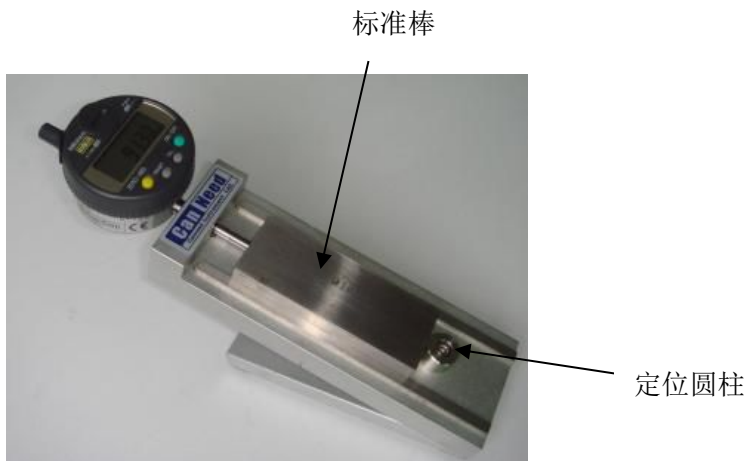
4.2.3 将罐放入测量平台，。读取表的数值，就是底拱深度。

注意：对于数显千分表，如果要转换读数的正负值，可以按千分表正负值的转换按键（+/-键）。

4.3 CHG-d 罐身高度测定仪操作方法

4.3.1 开机

4.3.2 使用标准棒，设定预定值（按 DATA 键开机，按 MODE 键选择单位 mm，按 SET 键显示数字后，按 SET 键显示“+××××.××”时，再按住 SET 键直到+号开始闪烁，按 MODE 键改变数字，按 SET 键移动闪烁光标，直到所有数字和标准棒上的数字相同时，按 SET 键两次，取下标准棒，进入测量状态）。



4.3.3 设定好预定值之后，就可以测量；将样罐放在定位圆柱和百分表触头之间，位置要垂直，读取百分表的读数，就是罐身高度；读数之后将罐取出。整批样罐测量完成，关机。

4.3.4 如果两种样罐高度改变较大，定位圆柱可以换到另外一个安装位置。

注意：如果未翻边的直身罐边沿难以与百分表触头接触定位，建议在定位圆柱和百分表触头之间的平面垫上几片一整块的罐身金属片。

4.4 CHG-d 用 543-271B 百分表说明书

4.4.1 结构



- 1- 电池盖
- 2- +/-键
- 3- 开关键
- 4- 公差设定键
- 5- 预设键
- 6- 原点（调零）键
- 7- in/mm 转换键

4.4.2 电池安装：用硬币等插入缝槽，按反时针方向旋转，打开电池盖；装上电池装上电池盖。

使用一段时间之后，如果显示“B”，电池的寿命将近结束，请更换电池。

4.4.3 预定值设定方法

- ①、按“PRESET”键，“P”符号开始在指示表右屏幕上闪亮。
- ②、按住“PRESET”键改变要设置的位数，当理想的位数闪亮时松开按键。
- ③、再次按“PRESET”键改变理想的显示值，可以是符号“+/-”或数字：0 → 1 → - - - → 9。
- ④、重复②、③步骤设置下一位的数值。
- ⑤、按住“PRESET”键直到数值停止闪亮，“P”符号开始闪亮。
- ⑥、按“PRESET”键，待符号“P”消失预设完毕。

注：

A. 设定预定值之后，如果不小心按了“ZERO” 调零键，按两下“PRESET” 键，就可以恢复到原来设定预定值状态。

B. 更换电池或断电后再通电时，指示表显示为：----- 。

“p” 闪亮，此时按“PRESET” 键指示表即进入设置状态。

C. 使用纽扣电池时关闭电源，设置值会保存。电池用尽或更换后，设置值被清除，必须重新设定。

使用外接电源时关闭电源，设置值不会保存。设置值被清除，必须重新设定。

5. 维护和保养

5.1 保持仪器清洁，使用时小心操作。

5.2 每天用抹布清洁仪器，防止生锈。

5.3 定期检查校正，防止仪器失效。