

# 武汉宝钢制罐有限公司管理文件

文件编号：WHBGZG/W07.07

第 1 版

签发：罗志前

## 品检仪器操作规程(005)

- 1 仪器编号： WHC-QC-005
- 2 仪器名称： 罐子后段检测系统
- 3 仪器型号： CMD-200



### 4 操作方法

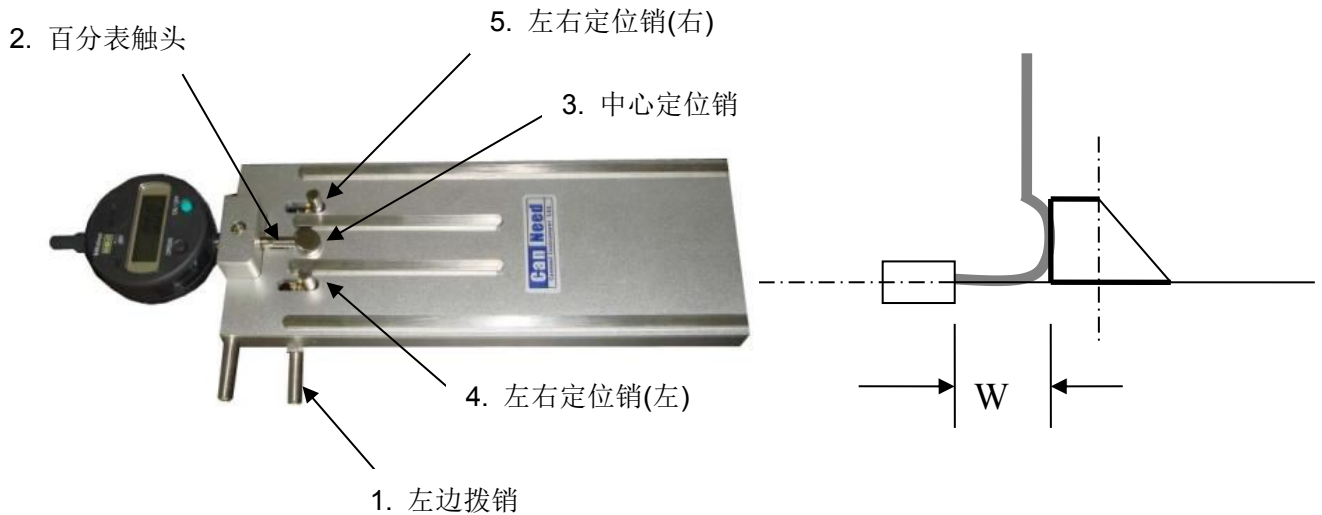
#### 4.1 FWG-100-d 空罐翻边宽度测定仪操作方法

##### 4.1.1 开机。

4.1.2 调零。上推左边拨销（1）使得百分表触头上移，再松开左边拨销(1)，使百分表触头下压，确保紧贴中心定位销（3），按住百分表 ORIGIN 键，调零。

4.1.3 FWG-100-d：上推左边拨销（1）使得百分表触头上移，罐口朝下将罐放在 FWG-100-d 空罐翻边宽度测定仪上，翻边位置放入百分表触头（2）和中心定位销（3）之间，松开左边拨销（1），使百分表触头（2）下压压住翻边外沿，同时左右定位销（4）（5）下压压住翻边外沿（必须左右两边都接触），使罐口内壁紧贴中心定位销（3），读取百分表的读数，就是翻边宽度。

4.1.4 上拨左边拨销（1），将罐取出。



注意：

即使希望测量另外一个翻边位置点，也不要让百分表触头压着翻边位置来转动空罐，否则会磨损仪器的测量触和定位销。

经验表明，没有必要去试图找到翻边的最大值和最小值，否则反而会歪曲了您的数据统计。

对于 543-682 数显百分表，如果要转换读数的正负值，可以按百分表正负值的转换按键（+/-键）。

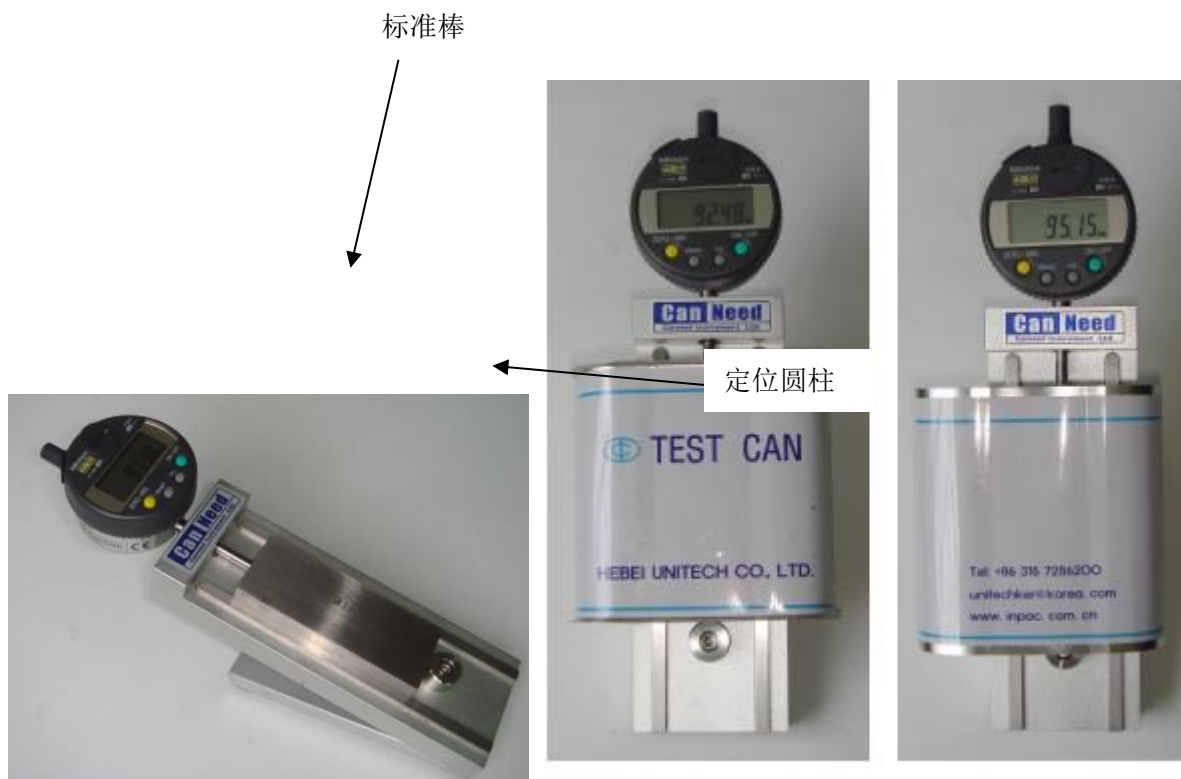
如果要拆下百分表，请拧松螺丝，将百分表轴拔出定位孔一点，必须上推左边拨销（见下图 位置 1）使得百分表触头上移，然后倾斜百分表轴来避让触头下面的拨销，才能将百分表轴顺利拔出定位孔。

## 4.2 CHG-d 罐身高度测定仪(量规)

### CHG-d 罐身高度测定仪操作方法

#### 4.2.1 开机

4.2.2 放上标准棒，设定预定值（按 DATA 键开机，按 MODE 键选择单位 mm，按 SET 键显示数字后，按 SET 键显示“+××××.××”时，再按住 SET 键直到+号开始闪烁，按 MODE 键改变数字，按 SET 键移动闪烁光标，直到所有数字和标准棒上的数字相同时，按 SET 键两次，取下标准棒，进入测量状态）



4.2.3 设定好预定值之后，就可以测量；将样罐放在定位圆柱和百分表触头之间，位置要垂直，读取百分表的读数，就是罐身高度；读数之后将罐取出。整批样罐测量完成，关机。

4.2.4 如果两种样罐高度改变较大，定位圆柱可以换到另外一个安装位置。

注意：如果未翻边的直身罐边沿难以与百分表触头接触定位，建议在定位圆柱和

百分表触头之间的平面垫上几片一整块的罐身金属片。

#### 4.3 IDG-100 罐口内径测定仪(缩颈内径)操作方法



##### 4.3.1 按百分表开关键

4.3.2 设定：拨动手柄使得测头合拢，放入校准环规，松开手柄使得测头张开，将百分表设定为标准值（例如 57.40mm, 具体数值以校准环规上面标注为准），设定之后取出校准环规。一旦设定完成，并非每次测量都需要设定。

4.3.3 测量：拨动手柄使得测头合拢，罐口朝下将罐放入测头，松开手柄使得测头张开，读取百分表的读数，就是罐口内径。

4.3.4 拨动手柄，将罐取出。

注意：

a 即使希望测量另外一个位置点，也不要让测头压着罐口位置来转动空罐，否则会磨损仪器的测头。

b 对于数显百分表，如果要转换读数的正负值，可以按百分表正负值的转换按键（+/-键）。

c. 校准环规每次使用之后一定要涂抹油防锈。



校准环规

### 4.3.5 IDG-100 用 543-271 百分表说明

#### 安装和设置

电池安装：用硬币等插入缝槽，按反时针方向旋转，打开电池盖；装上电池装上电池盖。

数值正负值：按+/-键，显示值的计数方向将进行变换。

#### 预定值设定方法

- ①、按“PRESET”键，“P”符号开始在指示表右屏幕上闪亮。
- ②、按住“PRESET”键改变要设置的位数，当理想的位数闪亮时松开按键。
- ③、再次按“PRESET”键改变理想的显示值，可以是符号“+/-”或数字：0 → 1 → - - - → 9。
- ④、重复②、③步骤设置下一位的数值。
- ⑤、按住“PRESET”键直到数值停止闪亮，“P”符号开始闪亮。
- ⑥、按“PRESET”键，待符号“P”消失预设完毕。

注：A 更换电池或断电后再通电时，指示表显示为：----- “p” 闪亮，此时按“PRESET”键，指示表即进入设置状态。

B 使用纽扣电池时关闭电源，设置值会保存。电池用尽或更换后，设置值被清除，必须重新设定。

C 使用外接电源时关闭电源，设置值不会保存。设置值被清除，必须重新设定。

#### 5. 维护和保养

5.1 保持仪器清洁，使用时小心操作。

5.2 每天用抹布清洁仪器，防止生锈。

5.3 定期检查校正，防止仪器失效。