

武汉宝钢制罐有限公司管理文件

文件编号：WHBGZG/W07.07

第 1 版

签发：罗志前

品检仪器操作规程(026)

- 1 仪器编号： WHC-QC-026
- 2 仪器名称： 内涂膜完整性测定仪
- 3 仪器型号： DER-4

4 使用方法

4.1 设置

4.1.1 在待机画面，按 MENU 键进入子菜单设置，左边显示 01 到 06 子菜单代号，按 ↓ 或 ↑ 键选择子菜单，按 ENTER 键右边显示的子菜单设定值，按 ↓ 或 ↑ 键更改设定值，按 ENTER 键保存更改，按 EST 键退回上一菜单。

“01”子菜单：选择测试罐身、罐盖，1 测罐身，2 测罐盖；

“02”子菜单：波特率；

“03”子菜单：自定义模式时间设定；

“04”子菜单：查看保存数据；

“05”子菜单：截距修正，默认为 10.00 用标准电阻校正时每增加或减少 1，仪器显示会相应增加或减少 0.01mA；

“06”子菜单：斜率修正，默认为 1.000 用标准电阻校正时每增加或减少 0.001，仪器显示会相应增加或减少 0.1%.

4.1.2 PRO 键：模式转换，其中“4 秒”为 4 秒模式，当电极插在液体中形成回路 4 秒后停止并显示出即时数值，“CON”为连续模式，每秒刷新一次直到 99 秒或断开连接，“PRO”自定义模式，由用户自行设定检测时间；

4.2 罐盖测量操作方法

4.2.1 连接好真空泵和罐盖固定装置，按 MENU 键进入子菜单状态，确定子菜单 01 中的数据是 2，保证测量对象为罐盖，按 PRO 键选择测量模式，一般选择 4 秒；

4.2.2 在有机玻璃杯中倒入适量的电导液（保证在杯子翻转后电极浸泡在电导液中即可，太多会导致电导液倒流进真空装置，电导液为 1%的食盐水）；

4.2.3 把罐盖放好，开启真空泵手动转向阀从 B 拨到 A, 真空压力会吸附住罐盖；

4.2.4 将杯子缓慢旋转 180 度，再把杯子水平左移，用支架上的刮刀，轻轻刮开盖边缘，然后保持刀口与罐盖得接触；

4.2.5 踩下脚踏开关，计时器开始工作，到达时间后会自动显示电流值，完成后，松开脚踏开关，按 SAVE 键保存数据；

4.2.6 将杯子返回到初始状态，并将手动换向阀从 A 拨到 B，等待下次测量；

4.2.7 当导电较大时，按 VOLT REV 键可以使无涂层处起泡，以判断引起导电较大的部位；

4.2.8 休眠或保护状态时（显示 SLEEP 或 HALT），按 ESC 键返回正常状态。

4.3 罐身测量操作方法

4.3.1 连接好罐身测量装置，按 MENU 键进入子菜单状态，确定子菜单 01 中的数据是 1，保证测量对象为罐身，按 PRO 键选择测量模式，一般选择 4 秒；

4.3.2 握住探测电极上提后右转，在罐中加入电导液（保证插入电极后不溢出，电导液为 1%的食盐水），把罐体放在底座上，如罐底有涂层应稍转动罐身以刮开涂层，保证接触良好；

4.3.3 握住探测电极左转后下降，使探测电极插入电导液中，计时器开始工作，到达时间后会自动显示电流值（显示----表示超过 500mA），完成后，按 SAVE 键保存数据；

4.3.4 触点和罐身接触状态可通过 check 键判断（良好显示 good, 接触不良显示 OPEN）

4.3.5 当导电较大时，按 VOLT REV 键可以使无涂层处起泡，以判断引起导电较大的部位；

4.3.6 休眠或保护状态时（显示 SLEEP 或 HALT），按 ESC 键返回正常状态。

4.4 校正

将标准电阻（1000 欧姆）夹在相应的测量柱上（先接 1、2，最后将 3 夹在电极柱上），仪器自动测量并显示电流值，如有误差可进行截距修正和斜率修正，使其与标准 6.3mA 相同。

5 安全维护

5.1 电导液对仪器腐蚀性较大，不用时电极不能放在电导液中。

5.2 用后及时清洁仪器，保持仪器干燥。