

# 武汉宝钢制罐有限公司管理文件

文件编号：WHBGZG/W07.07

第 1 版

签发：罗志前

## 品检仪器操作规程(009)

1 仪器编号：WHC-QC-009

2 仪器名称：条码检测仪

3 仪器型号：HHP QC800

### 4 操作方法

4.1 按 POWER 键, 打开电源.

4.2 如最后一行显示 Lower Battery, 表示电池电量不足, 需要给电池充电。如显示 Recalibrate, 表示要重新校验条码检测仪

4.3 将条形码仪的激光扫描器对着条形码(与条形码垂直方向)压下扫描枪上的按键, 条形码仪显示屏上将会显示条形码信号以及条形码质量信息.

4.4 当显示为 P 时为通过, 当无条码显示或显示“F”时为不可接受(条码检测仪发出一长两短声为扫描正确, 一长三短声为扫描出现错误), 连续三次扫描结果为‘F’时须通知生产调整(按 ↓ ↑ 键可检查问题原因)。连续三次扫描无条码显示时须检查制版有无问题

4.5 按 POWER 键关机

4.6 显示 例:

UPC	0-1234567890-5		
DIM	FMT		
DECOD' TY	52%	<B>	P
WN RATIO N/A	OK		

DIM

(WN RATIO N/A            OK (条码宽窄斑比 OK))

AVGBAR    +0.13X    OK+ (OK+说明误差在允许范围内)

#### 4.7 光笔的使用

4.7.1 用握铅笔或钢笔的姿势握住光笔，将手指放在扫描靴的两侧并靠近光笔前端。

4.7.2 用光笔前端轻触条码前面的空白区域（条码静区），使条码靴的下平面贴住条码表面，以帮助获得正确的扫描角度。（如果没有响应，按 POWER 键）

4.7.3 以适当的速度划过扫描区域，检测仪发出声音信号，一声长与一声短，表示扫描正确；一声长三声短，表示扫描出现错误；屏幕出现不同显示，按照显示的提示进行调整并正确扫描。

#### 5, 注意事项

保持光笔清洁，必要时用软布清洗；轻拿轻放，确保扫描窗口完整。