

# 武汉宝钢制罐有限公司管理文件

文件编号：WHBGZG/W07.07

第 1 版

签发：罗志前

---

## 品检仪器操作规程(007)

1 仪器编号： WHC-QC-007

2 仪器名称： 涂膜分布测试仪

3 仪器型号： SI9600 （电子仪器） SI9507+ （探头夹臂）

4 使用方法

4.1 操作方法：

4.1.1 将标准片夹好，根据标准片按 1、2 键选择合适的通道

4.1.2 按 5 键进入校准界面

4.1.3 按 0 键校准，如显示值和标准片上的值有偏差，继续 4.1.2 和 4.1.3 步进行校准，如两值相同，按 6 键保存

4.1.4 按回车键进入测量界面

4.1.5 将待测罐正确的夹好按 6 号键测量

5 设定

5.1 通道 1 设定

5.1.1 按设定键(8 号键)

5.1.2 进入密码 9963(工厂原始设定)

5.1.3 按涂料通道键(1 号键)

5.1.4 进入校准片涂膜重量, 例如:10.0 gsm

5.1.5 按储存键(6 号键)确保探头不在导电表面

5.1.6 按校准键(5 号键)

5.1.7 按置零键(0号键)(将导线本身电容清零)

5.1.8 按储存键

5.1.9 按返回键(屏幕下角的箭头键)

5.1.10 按校准键(5号键)

5.1.11 将探头放置在校准片上(10.0gsm)和等待5秒钟

5.1.12 数值10.0 gsm 应显示在屏幕上

5.1.13 按储存键(6号键)通道1已经校准了

5.2 通道2设定

5.2.1 进入校准片涂膜重量,例如:2.0 gsm之前,先在第4步骤选择通道编号

5.2.2 在第11步骤选择相应通道编号后,例如:2,再校准标准样片

6 安全维护

6.1 在进行测试时应带好手套,防止割伤;

6.2 在测试时应小心轻放,防止待测罐划伤探头;

6.3 注意标准样片保存,防止失效。