

武汉宝钢制罐有限公司管理文件

文件编号：WHBGZG/W07.07

第 1 版

签发：罗志前


品检仪器操作规程(010)

- 1, 仪器编号: WHC-QC-010
- 2, 仪器名称: 轴压校正仪
- 3, 仪器型号: AXL--CAL
- 4, 技术参数:

测量范围:	3000N
分度:	1N (牛顿)
示值相对误差:	±0.5%
重复性相对误差:	0.5%
电源:	240VAC/50-60Hz
尺寸:	130mm×260mm×200mm (W×D×H)
重量:	5kg

5, 校准器使用方法

5.1 将 AXL-CAL 校准器垂直于 AXL-4000 罐身轴向承压力测试仪的地盘上, 并且将校准器底部的凸柱嵌于测试仪底盘的定位孔内。

5.2 把 AXL-CAL 校准器示值调至零。开启前面板电源, 观察其读数, 假如显示值不为“0”, 按“”对仪表清零。

5.3 慢慢调节 AXL-4000 罐身轴向承压力测试仪, 直到达到所需的压力负荷。

5.4 将 AXL-CAL 校准器的实时值与 AXL-4000 的罐身轴向承压力测试仪的力值作比较。

6. AXL-CAL 校准器校准

6.1 暖机，开机后，请在校准前暖机 15-20 分钟

6.2 实时值校准

6.2.1 清零。按“”对仪表清零。

6.2.2 按照表 1 依次加上砝码，记录测量值。

6.2.3 如果需要，调整测试仪的参数，调整方法见参数设置方法，直到测试仪显示的数值符合测量允差。

表 1


标准值	实测值	误差	相对误差
(N)	(N)	(N)	(%)
0			
200			
600			
1000			
1400			
2000			
2400			
3000			

标准值 (N) = 标准值 (kg) * g (当地重力加速度)

误差 = 实测值 - 标准值

相对误差 = 误差 / 误差系数

7, AXL-CAL 压力校准器参数设置方法





7.1 开启前面板电源，观察其读数，假如显示值不为“0”，按“”对仪表清零。



7.2 将重物压于 AXL-CAL 托盘上，不断加重力值进行对数。


7.3 最后将结果记录。

7.4 如有误差可通过内部参数修改修正。参数设置方法：

长按 “” 2 秒，进入设置状态，屏幕显示 “oA”

按 “” 键，进入密码锁状态，屏幕显示 “0000”，按 “”、“” 可修改数值，按 “” 键设置位可移位，将密码改为 “1111” 按 “MOD” 确认。即可解开密码锁，屏幕显示 “oA”。

长按 “” 2 秒，屏幕显示 “c1”。再次长按 “” 2 秒，屏幕显示 “incH”

连续单按 “MOD” 键 5 次，屏幕出现 “Fi” 字样，按 “” 键显示出当前参数值，用于修改线性度（满度修正值）。修改数值范围：0.500~1.500。

公式
$$\text{新Fi值} = \frac{\text{标准值} \times \text{旧Fi值}}{\text{仪表显示值}}$$
，参照公式计算新的 Fi 值，并修改。

修改完成后，按 “MOD” 保存，并退出。

8. 安全注意事项：

操作者应注意量程与仪器的额定相匹配，注意仪器所处的工作环境防潮和防湿，注意外接电源电压与仪器使用电压相匹配，操作人员在使用仪器检测时，手部应离开检测平台所在的范围，避免受伤。